



ข่าวสาร ความปลอดภัยด้านเคมีวัตถุ Newsletter on Chemical Safety

การจัดการความปลอดภัยด้านสารเคมี : ระบบสากลการจัดกลุ่มผลิตภัณฑ์เคมีและการติดฉลาก

วรรณิ พดุมถาวร *

สถาบันวิจัยสภาวะแวดล้อม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

การที่ประชาชนทุกวัย ตั้งแต่เด็กเล็กจนกระทั่งถึงผู้สูงอายุ จากทุกชาติทุกภาษา ต้องเผชิญกับภัยอันตรายจากผลิตภัณฑ์นานาชนิดที่มีการใช้สารเคมีเป็นส่วนผสม และมีสารเคมีบางชนิดซึ่งมีคุณสมบัติที่อาจจะเป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัยและสิ่งแวดล้อม และอันตรายที่เกิดขึ้นนี้สามารถเกิดขึ้นได้ในทุกขั้นตอน นับตั้งแต่กระบวนการผลิต การจัดการ การขนส่ง/เคลื่อนย้าย และการนำไปใช้ ดังนั้นผลกระทบที่เกิดขึ้นนั้นจึงเกี่ยวข้องกับประชาชนทุกกลุ่ม และรัฐบาลของประเทศต่างๆ ได้ให้ความสนใจที่จะดำเนินการให้มีระบบมาตรฐานสากล เพื่อป้องกันและจัดการสารเคมี โดยให้มีระบบการจัดกลุ่มประเภทของสารเคมี การติดฉลาก และจัดทำฉลากข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยด้านสารเคมีที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน ซึ่งแนวคิดทั้งหมดนี้ได้ถูกนำไปดำเนินการอย่างจริงจังและต่อเนื่องนับตั้งแต่ประเด็นเรื่องนี้ได้รับฉันทามติจาก *ที่ประชุมสหประชาชาติด้านสิ่งแวดล้อมและการพัฒนาเมื่อปี พ.ศ. 2535 ณ กรุงริโอ เดอจาเนโร ประเทศบราซิล* และมีเป้าหมายที่จะสามารถนำระบบนี้ไปใช้งานอย่างสมบูรณ์ในทุกประเทศภายในปี พ.ศ. 2551

ระบบสากลการจัดกลุ่มผลิตภัณฑ์เคมีและการติดฉลากหรือ Global Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals (GHS) เป็นระบบมาตรฐานในการจัดกลุ่มสารเคมีและการติดฉลากบนภาชนะบรรจุหรือบรรจุภัณฑ์ ซึ่งมีสัญลักษณ์ คำเตือนและข้อความที่มีความหมายแสดงอันตรายของกลุ่มสารแต่ละประเภท เพื่อใช้สำหรับการจัดกลุ่มแบ่งประเภทสารเคมีที่เป็นอันตราย โดยคำนึงถึงอันตรายที่เกิดขึ้นทันทีทันใดในด้านกายภาพ และอันตรายด้านสุขภาพ ร่างกาย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ทั้งในการขนส่ง บริเวณทำงาน และความปลอดภัยของผู้บริโภค การจัดทำระบบ GHS ดังกล่าวนี้ออกมาเพื่อแก้ไขปัญหาความสับสนในเรื่องของสัญลักษณ์ คำเตือน และระดับในการแบ่งแยกประเภทของสารเคมี ซึ่งปัจจุบันมีอยู่มากมายหลายระบบ โดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อเป็นการยกระดับการป้องกันอันตรายจากสารเคมีที่มีผลกระทบต่อคนและสิ่งแวดล้อม และเป็นแนวทางให้กับประเทศที่ยังไม่มีระบบการจัดกลุ่มสารเคมีและการติดฉลาก เพื่อลดความซ้ำซ้อนของการทดสอบและการประเมินสารเคมี และเพื่ออำนวยความสะดวกแก่การค้าสารเคมีระหว่างประเทศซึ่งมีการประเมินและจำแนกเกณฑ์มาตรฐานระหว่างประเทศอยู่ก่อนแล้ว

จากรายงานการศึกษาของ *สุปราณี จงดีไพศาล* เรื่อง "ระบบสากลการจัดกลุ่มผลิตภัณฑ์เคมีและการติดฉลาก : วิเคราะห์ผลกระทบต่อภาครัฐ ภาคธุรกิจ และภาคประชาสังคมของไทย"¹

¹สุปราณี จงดีไพศาล. "ระบบสากลการจัดกลุ่มผลิตภัณฑ์เคมีและการติดฉลาก : วิเคราะห์ผลกระทบต่อภาครัฐ ภาคธุรกิจ และภาคประชาสังคมของไทย". การประชุมเวทีสาธารณะครั้งที่ 1 : วิเคราะห์ความเคลื่อนไหวในการเสริมสร้างสวัสดิภาพด้านสารเคมี. 13 มิถุนายน 2546 จัดโดย สถาบันวิจัยสภาวะแวดล้อม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย โดยการสนับสนุนของสำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย และศูนย์วิจัยแห่งชาติด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม และของเสียอันตราย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

- การจัดการความปลอดภัยด้านสารเคมี : ระบบสากลการจัดกลุ่มผลิตภัณฑ์เคมีและการติดฉลาก..... 1
- การสำรวจแหล่งกำเนิดได้อ็อกซินและฟิวแรน จากกิจกรรม และอุตสาหกรรมบางประเภท..... 4
- พิษปลอดภัยสารเคมี ปลอดภัยจริงหรือ..... 7

ได้ระบุว่า หลักเกณฑ์ของ GHS จำแนกสารเคมีออกเป็นประเภท (classes) และความรุนแรงอันตรายของสารแต่ละประเภท (hazard categories) หรือประเภทย่อย (divisions/type/group) อันตรายด้านกายภาพจำแนกเป็น 16 ประเภท และอันตรายด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อมจำแนกเป็น 9 ประเภท ดังแสดงในตาราง..

ตารางแสดงอันตรายของระบบ GHS ด้านกายภาพ และ อันตรายด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

อันตรายด้านกายภาพ (Physical Hazard)	อันตรายด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม (Health/Environment Hazard)
1. Explosive	1. Acute toxicity
2. Flammable gases	2. Skin corrosion/irritation
3. Flammable aerosols	3. Serious eye damage/ eye irritation
4. Oxidizing gases	4. Respiration or skin sensitizer
5. Gases under pressure	5. Germ cell mutagenicity
6. Flammable liquid	6. Carcinogenicity
7. Flammable solids	7. Reproductive toxicity
8. Self-reactive substances	8. Specific target organ systemic toxicity
9. Pyrophoric liquids	- Single exposure
10. Pyrophoric solids	- Repeated exposure
11. Self-heating substances	9. Hazardous to the aquatic environment
12. Substances, which on contact with water, emit flammable gases	- Acute
13. Oxidizing liquids	- Chronic
14. Oxidizing solids	
15. Organic peroxides	
16. Corrosive to metals	

ในรายงานการศึกษา² ได้ชี้ให้เห็นว่าในขณะนี้ประเทศไทยได้มีการรับเอาข้อเสนอแนะการขนส่งสินค้าอันตรายแห่งสหประชาชาติมาใช้โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำประกาศมติคณะกรรมการวัตถุอันตรายเรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2545 ทำให้การจัดการขนส่งสารเคมีเป็นระบบขึ้น แต่ปัญหาความปลอดภัยในกลุ่มอื่นที่เกี่ยวข้อง เช่น โรงงานอุตสาหกรรม คลังเก็บสินค้า คนงาน และผู้บริโภค ยังมีแนวโน้มของปัญหาอุบัติเหตุที่เพิ่มสูงขึ้นทั้งนี้เนื่องจากการขาดการสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องได้มีความรู้และความเข้าใจอันตรายของสารเคมี ดังนั้นหากประเทศไทยได้มีการรับเอาระบบ GHS มาใช้ในประเทศ สิ่ง

สำหรับสัญลักษณ์แสดงอันตรายทางด้านกายภาพ สุขภาพ และ สิ่งแวดล้อม ของระบบ GHS³ ประกอบด้วย



สัญลักษณ์แสดงระเบิดระเบิด



สัญลักษณ์ไวไฟ



สัญลักษณ์ของสารที่เป็นออกซิไดซ์เซอร์



สัญลักษณ์ของสารกัดกร่อน



สัญลักษณ์ของความเป็นพิษ



สัญลักษณ์ทางสุขภาพในลักษณะเรื้อรัง



สัญลักษณ์อันตรายรุนแรงต่อสุขภาพ



สัญลักษณ์อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

เป็นเครื่องมือในการให้ข้อมูลกับสาธารณชน ให้รับรู้พิษภัยและอันตรายจากสารเคมี ซึ่งจะเป็นประโยชน์มากขึ้นสำหรับการจัดการความปลอดภัยของประเทศ นอกจากนี้แล้วในรายงานการศึกษาดังกล่าวได้วิเคราะห์ให้เห็นว่าในปัจจุบันประเทศไทยมีการควบคุมการติดฉลากสารเคมี และอยู่ในความรับผิดชอบของหลายหน่วยงาน เช่น กรมโรงงานอุตสาหกรรม ดูแลการติดฉลากภาชนะบรรจุที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมมีการรับข้อเสนอแนะการขนส่งสินค้าอันตรายแห่งสหประชาชาติมาใช้บังคับ ในส่วนของฉลากของบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีได้มีข้อกำหนดการติดฉลากภาชนะบรรจุผลิตภัณฑ์เคมีหลายฉบับ อาทิเช่น ประกาศของกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตราย ประกาศกระทรวง

² ดูสนใจสามารถสืบค้นรายงานการศึกษาดังกล่าวได้ที่ <http://www.eric.chula.ac.th> หรือที่ <http://chemtrack.tf.or.th>

เกษตรและสหกรณ์เรื่องฉลากและระดับความเป็นพิษวัตถุอันตราย ที่กรมวิชาการเกษตรรับผิดชอบ พ.ศ.2538 ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่องฉลากและระดับความเป็นพิษของวัตถุอันตราย ที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา เป็นผู้รับผิดชอบ เป็นต้น ดังนั้นกฎระเบียบที่มีอยู่จึงแตกต่างกันทั้งลักษณะฉลากและขอบเขตของสารเคมีที่ควบคุมในแต่ละหน่วยงาน อันเป็นผลให้เกิดปัญหาในการปฏิบัติกับผู้ประกอบการสารเคมี

ผู้ศึกษาได้เสนอแนะว่าสำหรับประเทศไทยนั้นหากมีการนำระบบ GHS มาใช้จะเกิดประโยชน์แก่ประเทศไทย และควรจะมีแนวทางการเตรียมความพร้อมดังนี้

- 1) จัดประชุมผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อรับทราบข้อบ่งชี้ของ GHS และร่วมกันผลักดันให้เกิดนโยบายการดำเนินงาน GHS และหน่วยงานรับผิดชอบในการประสานงาน
- 2) ในระยะเริ่มต้นควรจะต้องศึกษาและวิเคราะห์สถานการณ์ของระบบที่เราใช้อยู่ในปัจจุบันว่ามีจุดอ่อนตรงไหน ถ้าเราจะนำระบบ GHS มาใช้ เพื่อเป็นประโยชน์ในการกำหนดแนวทางการดำเนินงาน GHS
- 3) ในการประชุม IFCS Forum 4 ที่กรุงเทพฯ ในเดือนพฤศจิกายน 2546 ประเทศไทยควรจะต้องถือโอกาสนี้ประเมินสถานการณ์ว่าจะต้องทำอะไรบ้าง และจะมีค่าใช้จ่ายอะไรบ้างที่จะเกิดขึ้นจากการนำระบบ GHS มาใช้ในประเทศ เพื่อขอการสนับสนุนด้านวิชาการ เพื่อเรียนรู้และสร้างความสามารถให้กับผู้ปฏิบัติงาน

ประเด็นที่มีการวิเคราะห์และพิจารณาถึงข้อดี-ข้อเสียของการนำเอาระบบ GHS มาใช้ในภาคธุรกิจนั้นพบว่าภาคธุรกิจและผู้ประกอบการสนับสนุนแนวคิดการนำระบบ GHS มาใช้ และมีความเห็นร่วมกันว่าระบบ GHS จะช่วยลดค่าใช้จ่ายในระยะยาว และช่วยลดความซับซ้อนและลดค่าใช้จ่ายในการดำเนินการติดฉลาก โดยเฉพาะกลุ่มธุรกิจขนาดย่อมซึ่งมักจะไม่ได้เป็นผู้ผลิตสินค้าตั้งต้นเอง แต่จะนำเข้าสินค้าเคมีมาจากต่างประเทศ ซึ่งในวิธีปฏิบัติปัจจุบันนี้คือสินค้ามีฉลากติดมาแล้วทำให้ต้องมาปรับเปลี่ยนฉลากผลิตภัณฑ์ใหม่ให้เป็นระบบเดียวกันตามกฎหมายฉบับต่างๆ ที่บังคับใช้ของไทย ดังนั้นถ้าหากมีการนำระบบ GHS มาใช้เป็นมาตรฐานเดียวกัน ก็จะช่วยอำนวยความสะดวกและเป็นประโยชน์อย่างยิ่งต่อกลุ่มธุรกิจ เนื่องจากไม่ต้องเสียเวลาและค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนฉลากผลิตภัณฑ์ใหม่

สำหรับในเรื่องความปลอดภัยนั้นพบว่าการนำระบบ GHS จะช่วยให้สาธารณชนมีข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยที่ถูกต้องเกี่ยวกับการใช้สารเคมีที่แพร่หลายมากขึ้น เป็นการสร้างความรู้และการสื่อสารความรู้ให้กว้างขวางและทั่วถึงด้วยรูปแบบสัญลักษณ์และคำเตือน ซึ่งจะช่วยลดการสูญเสียชีวิต ความเสียหายและลดอุบัติเหตุจากสารเคมีได้ แต่ทั้งนี้การสื่อสารเรื่องระบบ GHS ไปยัง

สาธารณชนให้ประสบผลสำเร็จได้นั้น จำเป็นจะต้องคำนึงถึงความเข้าใจของสาธารณชนกลุ่มเป้าหมาย ดังนั้นจึงจำเป็นจะต้องมีการสื่อสารและขยายความรู้ในเรื่องระบบ GHS ให้เป็นที่เข้าใจได้ง่าย เพราะเกี่ยวข้องกับปฏิบัติการด้านสารเคมี และประชาชนโดยทั่วไปโดยตรง ซึ่งอาจจะใช้วิธีการแปลเอกสารความรู้เรื่องระบบ GHS เป็นภาษาไทยเพื่อความสะดวกในการเผยแพร่ไปยังสาธารณชนในการสร้างความรู้ นอกจากนี้แล้วบนฉลาก GHS ก็อาจจะต้องมีการจัดทำฉลากเป็นภาษาไทยด้วย หรือสื่อความรู้ให้มีความเข้าใจในความหมายของสัญลักษณ์ต่างๆ ที่อยู่บนฉลาก

มีการตั้งข้อสังเกตกันว่า การนำระบบ GHS มาใช้ในประเทศไทยนั้น ปัญหาที่เกิดขึ้นอาจจะมีในเรื่องของการออกกฎหมาย และการประสานงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งนี้มีกฎหมายและข้อบังคับเรื่องฉลากผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่เดิม ซึ่งจะต้องปรับใช้ให้เหมาะสมและเป็นมาตรฐานเดียวกันกับระบบ GHS ที่จะเกิดขึ้น และมีผลกระทบต่อกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการใช้สารเคมีของประเทศไทย อย่างไรก็ตามมีข้อเสนอแนะว่าหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะต้องเตรียมการดังนี้คือ

- 1) หน่วยงานต่างๆ ในประเทศไทย คือ หน่วยงานภาครัฐและอุตสาหกรรม ควรดำเนินการจัดให้มีการศึกษาวิเคราะห์สถานการณ์ของการนำเอาระบบ GHS มาใช้ในภาคส่วนต่างๆ และเมื่อทราบถึงปัญหา อุปสรรค แล้ว ก็ควรจัดทำแผนงานและมอบหมายให้มีการดำเนินงานตามมาตรการที่เหมาะสมเพื่อรองรับกับการนำเอาระบบ GHS มาใช้
- 2) ระบบ GHS มีการจำแนกอันตรายด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม ซึ่งประเทศไทยยังขาดผู้เชี่ยวชาญในด้านหลักเกณฑ์ต่างๆ อีกทั้งข้อมูลที่ใช้ในการประเมินอันตรายของผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของสารเคมีหลายชนิดอาจจะกำหนดได้ยาก เพราะต้องมีห้องปฏิบัติการในการทดสอบสารเคมีซึ่งอาจจะมีผู้ที่มีความรู้ยังไม่มากและจำกัดรวมถึงผู้ประกอบการอุตสาหกรรมที่ผลิตผลิตภัณฑ์ในประเทศขึ้นมาเอง ซึ่งอาจจะยังขาดความสามารถในการจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัย และการทดสอบ ซึ่งภาครัฐจำเป็นต้องทราบข้อมูล เพื่อใช้ในการเตรียมการรองรับระบบ GHS
- 3) การใช้ระบบ GHS เพื่อการจัด classification ต้องตรงกันและเหมือนกัน แต่การติดฉลากบนผลิตภัณฑ์อาจจะต้องมีคณะทำงานที่จัดตั้งขึ้น เพื่อให้เกิดเป็นระบบสากลสำหรับใช้ในประเทศและระหว่างประเทศ
- 4) ระบบ GHS เป็นระบบที่พยายามสื่อสารเพื่อสร้างความปลอดภัยด้านสารเคมีที่เป็นมาตรฐานเดียวกันทั่วโลก แต่เนื่องจากปัจจุบันยังอยู่ในช่วงรอยต่อระหว่างการใช้ระบบเดิม เช่น ฉลากยา ยาปราบศัตรูพืช ดังนั้นจึงยังมี

ระบบเก่าอยู่ ดังนั้นในอนาคตข้างหน้าระบบต่าง ๆ ที่มีอยู่เดิมในหน่วยงานต่างๆ เช่น การควบคุมเรื่องการจัดทำฉลากภาชนะบรรจุทั้งของกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา กรมวิชาการเกษตร และ กรมสวัสดิการฯ จำเป็นต้องปรับเปลี่ยนไปตามระบบ GHS เพื่อให้สามารถสื่ออันตรายเกี่ยวกับสารเคมีได้เป็นมาตรฐานเดียวกัน

- 5) ระบบ GHS เป็นเครื่องมืออย่างหนึ่งที่น่ามาใช้สำหรับการดูแลความปลอดภัย จะใช้ให้เกิดประโยชน์อย่างไร และครอบคลุมสารเคมีกลุ่มใดบ้าง เป็นหน้าที่ที่หน่วยงานผู้รับผิดชอบ ซึ่งมีหลายหน่วยงานในประเทศไทยที่เกี่ยวข้องและเห็นว่ากรมโรงงานอุตสาหกรรม น่าจะเป็นหน่วยงานหลักที่ดำเนินการสร้างระบบประสานงานถ้าจะมีการอนุวัตรนำระบบ GHS มาใช้ในประเทศไทย

แม้ว่าในขณะนี้ในแต่ละประเทศจะมีระบบการจัดการความปลอดภัยของสารเคมีที่เป็นอันตรายต่อร่างกาย และสิ่งแวดล้อมหลายรูปแบบแต่สถานการณ์เช่นนี้กลับทำให้รัฐบาลต้องสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายจำนวนมากในการออกระเบียบ ข้อบังคับ และบังคับใช้กฎหมาย รวมทั้งทำให้ผู้ประกอบการยุ่งยากและสิ้นเปลือง และเสี่ยงต่อความปลอดภัยของผู้ที่สัมผัสกับสารเคมีเหล่านั้นโดยไม่รู้ ดังนั้น การมีระบบ GHS ซึ่งเป็นระบบสากลเพื่อการจัดกลุ่มสารเคมีที่เป็นมาตรฐานเดียวกันทั่วโลกจึงเป็นแนวโน้มที่ดีในการส่งเสริมการออกกฎระเบียบเกี่ยวกับการควบคุมสารเคมีอย่างมีประสิทธิภาพ เอื้ออำนวยต่อความสะดวกทางการค้า สามารถลดค่าใช้จ่ายได้ และทำให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยที่ดีขึ้น โดยเฉพาะมีข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายจากสารเคมีที่สอดคล้องต้องกันและเกิดประสิทธิภาพต่อการจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง การควบคุม และการใช้สารเคมีของประเทศ



การสำรวจแหล่งกำเนิด ไดออกซิน และ ฟิวแรน จากกิจกรรมและอุตสาหกรรมบางประเภท

พรทิมล เจริญสง

สำนักจัดการกากของเสียและสารอันตราย / กรมควบคุมมลพิษ

บทนำ

ไดออกซิน (dioxins หรือ polychlorinated dibenzo-para-dioxins : PCDDs) และฟิวแรน (furans หรือ polychlorinated dibenzo furans : PCDFs) เป็นผลผลิตทางเคมีที่เกิดขึ้นโดยมิได้ตั้งใจผลิตจากการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ การผลิตสารประกอบออร์แกนโนคลอรีน รวมทั้งจากอุตสาหกรรมที่ใช้คลอรีนในกระบวนการผลิต แหล่งสำคัญที่ปลดปล่อยไดออกซินและฟิวแรนคือ เตาเผาต่างๆ ทั้งเตาเผาขยะชุมชน เตาเผาขยะอันตราย เตาเผาขยะติดเชื้อ และเตาเผาศพ ทั้งนี้ไดออกซินและฟิวแรนจัดเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ เป็นพิษต่อระบบประสาท ระบบภูมิคุ้มกัน ทำให้เกิดความผิดปกติต่อทารกและการสืบพันธุ์ นอกจากนี้แล้วอาหารยังเป็นแหล่งสำคัญอีกแหล่งที่ทำให้มนุษย์ได้รับไดออกซินและฟิวแรน ไดออกซินมีความคงทนยาวนานในสิ่งแวดล้อม และสามารถเคลื่อนย้ายจากอากาศสู่ดิน จากดิน สู่พืช หรือจากดินสู่น้ำ และเข้าสู่ร่างกายมนุษย์ทั้งโดยทางตรงและทางอ้อมส่งผลกระทบต่อสุขภาพและชีวิตของมนุษย์

ในปี พ.ศ. 2540 กรมควบคุมมลพิษ กระทรวงวิทยาศาสตร์

เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม (เดิม) ได้ริเริ่มโครงการจัดทำทำเนียบแหล่งกำเนิดไดออกซินและฟิวแรนในประเทศ โดยได้รับความสนับสนุนด้านผู้เชี่ยวชาญ เทคนิควิชาการและงบประมาณ จากสำนักความร่วมมือทางวิชาการของเยอรมัน (German Technical Cooperation : GTZ) Pilot Project Chemical Safety สหพันธ์สาธารณรัฐเยอรมนี และ หน่วยงาน UNEP Chemicals ภายใต้โครงการสิ่งแวดล้อมแห่งสหประชาชาติ เพื่อให้ทราบข้อมูลการปลดปล่อยไดออกซิน และฟิวแรนจากแหล่งกำเนิดที่มีศักยภาพค่อนข้างสูง จึงได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจวิเคราะห์ไดออกซินและฟิวแรนจากกิจกรรมและอุตสาหกรรมบางประเภทจำนวน 7 ประเภท เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการระบุแหล่งกำเนิดหลักของไดออกซินและฟิวแรน และเป็นข้อมูลในการพิจารณากำหนดแนวทางหรือมาตรการลดการปลดปล่อยไดออกซินและฟิวแรน การลดการปลดปล่อยดังกล่าวยังเป็นการลดความเสี่ยงจากไดออกซินและฟิวแรนในประเทศ

การดำเนินการ

ดำเนินการเก็บตัวอย่างจากกิจกรรมและอุตสาหกรรม 7 ประเภท คือ เมรุเผาศพ เตาเผามูลฝอยติดเชื้อ เตาเผามูลฝอยชุมชน อุตสาหกรรมผลิตซีเมนต์ อุตสาหกรรมผลิตเหล็ก อุตสาหกรรมหลอมตะกั่ว และอุตสาหกรรมหลอมทองเหลือง เพื่อตรวจวิเคราะห์ได้อ็อกซินและฟิวแรน จากตัวอย่างอากาศเสียที่ระบายจากปล่องจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ตัวอย่างอากาศภายในอาคารกรณีที่อากาศจากกระบวนการเผาไหม้มีได้ระบายออกทางปล่องเพียงอย่างเดียว และการเก็บตัวอย่างภาคตะกอนจากระบบดักฝุ่นแล้วลอยจากอากาศเสีย หรือ ตัวอย่างเจ้าหน้าที่หลังการเผาไหม้

การเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ได้อ็อกซินและฟิวแรนเป็นไปตามวิธีมาตรฐาน EN 1948 ของยุโรป ซึ่งมีหลักการคล้ายคลึงกับวิธีเก็บตัวอย่าง Method 23 ของประเทศสหรัฐอเมริกา การเก็บตัวอย่างดังกล่าวเป็นไปตามวิธี Cooled Probe Method ซึ่งจำเป็นต้องควบคุมอุณหภูมิของอากาศที่เก็บตัวอย่างผ่าน Probe ให้ต่ำกว่า 20°C โดยปกติจะใช้เวลา 6 ชั่วโมงต่อตัวอย่าง

ผลการศึกษา

ระดับความเข้มข้นของได้อ็อกซินและฟิวแรน อยู่ในรูปค่าเปรียบเทียบความเป็นพิษ (International Toxic Equivalents, I-TEQ) ซึ่งกำหนดโดย NATO/CCMS มีหน่วยเป็น I-TEQ ระดับความเข้มข้นของได้อ็อกซินและฟิวแรนถูกปรับให้อยู่ในสภาพปกติ ที่อุณหภูมิ 273 K, ความดันไอ 101.3 kPa, ในสภาพเป็นก๊าซแห้ง

สำหรับเตาเผามูลฝอยชุมชน และเตาเผามูลฝอยติดเชื้อ ระดับความเข้มข้นจะถูกเปรียบเทียบที่ระดับออกซิเจน 11% เช่นเดียวกับ มาตรฐานเตาเผามูลฝอยในยุโรป และนำไปใช้อ้างอิงกับเตาเผาศพได้

ส่วนอุตสาหกรรมผลิตซีเมนต์ จะใช้ระดับออกซิเจนอ้างอิง 10% ข้อมูลที่ได้ทั้งหมดจะเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานการปลดปล่อยได้อ็อกซินและฟิวแรนจากเตาเผามูลฝอยในยุโรป กำหนดไว้ 0.1 ng I-TEQ/m³ ค่ามาตรฐานการปลดปล่อยได้อ็อกซินและฟิวแรนดังกล่าว จะนำไปใช้กับแหล่งที่มีการเผาไหม้อื่นและอุตสาหกรรม แม้ว่าสภาวะการณ์โรงงานอุตสาหกรรมจะแตกต่างจากเตาเผามูลฝอย

ผลการศึกษาจากตัวอย่างอากาศในปล่องจากกิจกรรมและอุตสาหกรรมบางประเภทจำนวน 7 ประเภท มีดังนี้

เตาเผามูลฝอยชุมชน ขนาดกำลังเผา 250 ตัน/วัน ระบบประกอบด้วยเกรต (grate) ดังคู่สำหรับแลกเปลี่ยนความร้อนมาผลิตกระแสไฟฟ้า หน่วยทำความเย็น (quench cooler) ระบบฉีดพ่นปูนขาว และอุปกรณ์ดักฝุ่นชนิดถุงกรอง ระดับ

ความเข้มข้นของได้อ็อกซินและฟิวแรนในรูปก๊าซจากปล่องที่ระดับออกซิเจน 11% ในรูปค่าเปรียบเทียบความเป็นพิษอยู่ในช่วง 0.65-3.10 ng I-TEQ/m³ และมีค่าเฉลี่ย 1.71 ng I-TEQ/m³ ระดับความเข้มข้นของได้อ็อกซินและฟิวแรนในรูปมวลทั้งหมด (Cl₂-Cl₀) อยู่ในช่วง 41.3-239 ng/m³ และมีค่าเฉลี่ย 122 ng/m³ ระดับความเข้มข้นเฉลี่ยที่วัดได้ 122 ng/m³ สูงกว่าค่ามาตรฐานเตาเผาขยะมูลฝอยชุมชนในประเทศไทยที่กำหนดไว้ 30 ng/m³ และมีค่าเฉลี่ย 1.71 ng I-TEQ/m³ ซึ่งสูงกว่าค่ามาตรฐานเตาเผาขยะมูลฝอยในยุโรปที่กำหนดไว้ 0.1 ng I-TEQ/m³

อุตสาหกรรมซีเมนต์ ประกอบด้วยเตาเผาชนิด rotary kiln 5 เตา ใช้กระบวนการผลิตแบบแห้ง (dry process) เชื้อเพลิงหลัก คือ ลิกไนต์ ถ่านหิน ถ่านโค้ก และน้ำมันเตา และเชื้อเพลิงทดแทน คือ ยางรถยนต์และของเสียที่เป็นของเหลว (waste oil) ระดับความเข้มข้นของได้อ็อกซินและฟิวแรนในรูปก๊าซจากปล่องทั้งหมดในรูปค่าเปรียบเทียบความเป็นพิษ มีค่าต่ำกว่า 0.02 ng I-TEQ/m³ และมีค่าต่ำสุด 0.0001 ng I-TEQ/m³ ค่าเฉลี่ยของระดับความเข้มข้นของได้อ็อกซินและฟิวแรนในรูปก๊าซสำหรับเตาเผาหน่วยแรกในสภาพการทำงานตามปกติ 0.0105 ng I-TEQ/m³ และสำหรับเตาเผาหน่วยที่สองในสภาพการทำงานตามปกติ 0.0008 ng I-TEQ/m³ และค่าเฉลี่ยของระดับความเข้มข้นของได้อ็อกซินและฟิวแรนในรูปก๊าซสำหรับการใช้เชื้อเพลิงทดแทนคือ ยางรถยนต์ 0.003 ng I-TEQ/m³ และของเสียที่เป็นของเหลว 0.0003 ng I-TEQ/m³ จากการตรวจวิเคราะห์ได้อ็อกซินและฟิวแรนทุกตัวอย่าง มีค่าต่ำกว่าค่ามาตรฐาน 0.1 ng I-TEQ/m³ ในกรณีที่ใช้ยางรถยนต์และของเสียที่เป็นของเหลวเป็นเชื้อเพลิง ผลการตรวจวิเคราะห์ยังสามารถชี้ชัดว่าการใช้เชื้อเพลิงทดแทนทั้งยางรถยนต์และของเสียที่เป็นของเหลวในกระบวนการผลิตแบบแห้ง ซึ่งเป็นเทคโนโลยีที่เหมาะสมไม่ส่งผลกระทบต่อ การปลดปล่อยได้อ็อกซินและฟิวแรนจากอุตสาหกรรมซีเมนต์

อุตสาหกรรมผลิตเหล็ก ประกอบด้วยเตาเผาไฟฟ้า (Electric Arc Furnace : EAF) 2 เตา ขนาดเตาละ 35 ตัน วัตถุดิบที่ใช้คือ เศษเหล็ก (scrap metal) อากาศเสียที่ระบายจากเตาแต่ละเตาจะถูกนำมารวมกับท่อ secondary ซึ่งดูดอากาศทั้งหมดจากพื้นที่ทำงาน ระดับความเข้มข้นของได้อ็อกซินและฟิวแรนในรูปก๊าซจากปล่องในรูปค่าเปรียบเทียบความเป็นพิษ อยู่ในช่วง 0.32-0.61 ng I-TEQ/m³ และมีค่าเฉลี่ย 0.50 ng I-TEQ/m³

อุตสาหกรรมหลอมตะกั่ว ประกอบด้วยเตาหลอมชนิด rotary kiln 2 หน่วย และมีห้องเผาก๊าซ (after burner) แล้วจึงผ่านไปยังหอหล่อเย็นซึ่งฉีดพ่นอากาศเข้ามา เชื้อเพลิงที่ใช้คือ น้ำมันเตา ระดับความเข้มข้นของได้อ็อกซินและฟิวแรนในรูปก๊าซจากปล่องในรูปค่าเปรียบเทียบความเป็นพิษอยู่ในช่วง 0.021-0.032 ng I-TEQ/m³ และมีค่าเฉลี่ย 0.027 ng I-TEQ/m³ สำหรับกระบวนการผลิตหน่วยแรก และอยู่ในช่วง 0.06-0.11 ng I-TEQ/m³

และมีค่าเฉลี่ย 0.089 ng I-TEQ/m³ สำหรับกระบวนการผลิตหน่วยที่สอง

อุตสาหกรรมหลอมทองเหลือง ทำการหลอมเป็นครั้งๆ (batch) มีส่วนผสมของทองเหลืองใหม่ 35% สังกะสี และ/หรือทองแดงเก่า 65% เชื้อเพลิงที่ใช้คือน้ำมันเตา ปริมาณการเผา 250 กิโลกรัม/ครั้ง ระดับความเข้มข้นของไดออกซินและฟิวแรนในรูปก๊าซจากปล่องในรูปค่าเปรียบเทียบความเป็นพิษอยู่ในช่วง 0.13-0.21 ng I-TEQ/m³ และมีค่าเฉลี่ย 0.15 ng I-TEQ/m³

เมรุเผาศพ ประกอบด้วยเตาเผาศพ 2 เตา แต่ละเตามี 2 ห้องเผา เชื้อเพลิงที่ใช้คือ น้ำมันดีเซล ระดับความเข้มข้นของไดออกซินและฟิวแรนในรูปก๊าซจากปล่องที่ระดับออกซิเจน 11% ในรูปค่าเปรียบเทียบความเป็นพิษ อยู่ในช่วง 10.5-28.6 ng I-TEQ/m³ และมีค่าเฉลี่ย 17.6 ng I-TEQ/m³ สูงกว่าค่ามาตรฐาน (0.1 ng I-TEQ/m³) ถึง 176 เท่า

เตาเผามูลฝอยติดเชื้อ ประกอบด้วยเตาเผา 2 หน่วย มี 2 ห้องเผา บรรจุน้ำเชื้อเข้าเตาเป็นครั้งๆ โดยตั้งยกใช้ระบบเกรตชนิดอยู่กับที่ ระดับความเข้มข้นของไดออกซินและฟิวแรนในรูปก๊าซจากปล่องที่ระดับออกซิเจน 11% ในรูปค่าเปรียบเทียบความเป็นพิษอยู่ในช่วง 21.8-43 ng I-TEQ/m³ สำหรับหน่วยแรกและอยู่ในช่วง 10.7-45.0 ng I-TEQ/m³ สำหรับหน่วยที่สอง และมีค่าเฉลี่ย 33.8 ng I-TEQ/m³ และ 28.6 ng I-TEQ/m³ ตามลำดับซึ่งสูงกว่าค่ามาตรฐาน (0.1 ng I-TEQ/m³) ถึง 338 เท่า และ 286 เท่าตามลำดับ

สรุปผลการศึกษา

การตรวจวิเคราะห์ไดออกซินและฟิวแรนจากกิจกรรมและอุตสาหกรรมบางประเภท 7 ประเภท พบระดับความเข้มข้นของไดออกซินและฟิวแรนแตกต่างกันมาก พบระดับความเข้มข้นของไดออกซินและฟิวแรนในรูปก๊าซจากปล่องในรูปค่าเปรียบเทียบความเป็นพิษ ซึ่งเป็นค่าเฉลี่ยต่ำสุดจากอุตสาหกรรมผลิตซีเมนต์ ซึ่งใช้ของเสียที่เป็นของเหลวเป็นเชื้อเพลิง 0.0003 ng I-TEQ/m³ และค่าเฉลี่ยสูงสุดจากเตาเผามูลฝอยติดเชื้อ 33.8 ng I-TEQ/m³ โดยทั่วไปผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวอยู่ในสภาพยอมรับได้ และส่วนใหญ่คล้ายคลึงกับสภาพการณ์ในประเทศอุตสาหกรรมเมื่อประมาณ 10-15 ปีที่แล้ว ผลการตรวจวิเคราะห์ในด้านบวกจากอุตสาหกรรมผลิตซีเมนต์แสดงให้เห็นว่าเตาเผดังกล่าวใช้เทคโนโลยีระดับนานาชาติ

และมีการดำเนินงานที่เหมาะสมเช่นเดียวกับโรงงานหลายแห่งในทวีปยุโรป ซึ่งใช้กระบวนการผลิตแบบแห้ง การปลดปล่อยไดออกซินและฟิวแรนจึงอยู่ในระดับต่ำ การใช้เชื้อเพลิงทดแทนในปริมาณที่เหมาะสมและบดก่อนเข้าสู่กระบวนการผลิตอย่างระมัดระวัง ทำให้การปลดปล่อยไดออกซินและฟิวแรนไม่เพิ่มขึ้น แม้ว่าผลการตรวจวิเคราะห์ไดออกซินและฟิวแรน จากกิจกรรมและอุตสาหกรรมบางประเภทโดยเฉพาะเตาเผามูลฝอยติดเชื้ออยู่ในระดับสูง แต่ผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวก็มิได้สูงมากเมื่อเทียบกับการปลดปล่อยไดออกซินและฟิวแรนจากที่อื่นๆ โดยช่วงต้นๆ ปี 1990 พบว่าเตาเผามูลฝอยชุมชนหลายแห่งในประเทศสหพันธ์สาธารณรัฐเยอรมนีได้ถูกปิดกิจการลงเมื่อมีการปลดปล่อยไดออกซินและฟิวแรนเกิน 50 ng I-TEQ/m³ และในปัจจุบันเตาเผามูลฝอยชุมชนในประเทศญี่ปุ่นจะถูกปิดกิจการลงเมื่อมีการปลดปล่อยไดออกซินและฟิวแรนเกิน 80 ng I-TEQ/m³

ผลการเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ดังกล่าวสามารถใช้เป็นข้อมูลในการพิจารณากำหนดแนวทางหรือมาตรการปลดปล่อยไดออกซินและฟิวแรน และยังเป็น การลดความเสี่ยงจากไดออกซินและฟิวแรนในประเทศต่อไป

คำขอขอบคุณ

โครงการนี้ได้รับความร่วมมืออย่างดียิ่งจากสำนักความร่วมมือทางวิชาการของเยอรมัน (German Technical Cooperation : GTZ) Pilot Project Chemical Safety สหพันธ์สาธารณรัฐเยอรมนี หน่วยงาน UNEP Chemicals ภายใต้โครงการสิ่งแวดล้อมแห่งสหประชาชาติ ประเทศสวีเดน เซอร์แลนด์ กรุงเทพมหานคร โรงงานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เจ้าหน้าที่สำนักจัดการคุณภาพอากาศและเสียง สำนักจัดการกากของเสียและสารอันตราย และฝ่ายคุณภาพสิ่งแวดล้อม และห้องปฏิบัติการ กรมควบคุมมลพิษ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

เอกสารอ้างอิง

1. กรมควบคุมมลพิษ. 2542. ไดออกซิน (p-Dioxin).
2. จารุงศ์ บุญ-หลง. 2544. มหันตภัยไดออกซิน .
3. Thailand Dioxin Sampling and Analysis Program Report. September 2001. UNEP, GTZ, PCD.





พักปลอดสารเคมี ปลอดภัยจริงหรือ

โครงการการประเมินความเสี่ยงจากสารเคมีตกค้าง เป็นการดำเนินงานร่วมกันระหว่างกลุ่มพัฒนาความปลอดภัยด้านสารเคมี สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา ร่วมกับ กองอาหาร กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ เฝ้าระวังความปลอดภัยของผักสดที่ระบุว่าเป็น “ผักสดปลอดสารเคมี” และเพื่อส่งเสริมให้ผู้บริโภคเข้าใจความหมายที่ถูกต้องของผลิตภัณฑ์นี้

การดำเนินโครงการฯ เริ่มตั้งแต่ปี 2537 จนถึงปัจจุบัน มีการเก็บตัวอย่างผักที่ระบุว่าเป็นผักสดปลอดสารเคมี ส่งตรวจวิเคราะห์หาสารเคมีกำจัดศัตรูพืชตกค้าง โดยกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ นอกจากนั้นยังเก็บตัวอย่างผักธรรมดา เพื่อวิเคราะห์เปรียบเทียบ (ตัวอย่างผักที่อยู่ในโครงการนี้ ได้แก่ ผักคะน้า ผักกวางตุ้ง ถั้วฝักยาว ผักกาดขาว กะหล่ำปลี ฯลฯ)

จากข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ตั้งแต่ปี 2537 จนถึงปี 2545 โดยเก็บตัวอย่างผักธรรมดาและผักสดปลอดสารเคมีรวม 581 ตัวอย่าง พบการตกค้างของสารเคมีในระดับปลอดภัย 255 ตัวอย่าง (ร้อยละ 43.89) และในระดับที่ไม่ปลอดภัย 70 ตัวอย่าง (ร้อยละ 12.05) โดยผักธรรมดาทั้งหมด 262 ตัวอย่าง พบสารตกค้าง 170 ตัวอย่าง (ร้อยละ 64.86) เกินมาตรฐาน 39 ตัวอย่าง (ร้อยละ 14.89) ทั้งนี้ผักปลอดสารเคมีทั้งหมด 319 ตัวอย่าง พบสารตกค้าง 155 ตัวอย่าง (ร้อยละ 48.59) เกินมาตรฐาน 31 ตัวอย่าง (ร้อยละ 9.72) ซึ่งแผนภูมิที่ 1 (ก) และ (ข) จะแสดงถึงผลการวิเคราะห์สารตกค้างในตัวอย่างผักสดธรรมดาและผักสดปลอดสารเคมีในช่วง 5 ปีที่เพิ่งผ่านมา (ปี 2541-2545)

จากผลการวิเคราะห์สรุปได้ว่า ผักสดที่ระบุว่าเป็นผักปลอดสารเคมีนั้น แท้จริงแล้วยังตรวจพบสารเคมีอยู่ บางตัวอย่างพบสารเคมีในปริมาณเกินมาตรฐาน ในขณะที่ผักสดธรรมดาพบมีการตกค้างของสารเคมีอยู่อย่างต่อเนื่อง (ชนิดของผักที่มักตรวจพบสารเคมีกำจัดศัตรูพืชตกค้าง ได้แก่ ผักคะน้า ผักกาดขาว และผักกวางตุ้ง) โดยสารเคมีที่พบว่ามีสารตกค้างเป็นส่วนใหญ่ทั้งในผักธรรมดาและผักปลอดสารเคมี คือ Cypermethrin, Endosulfan และ Methamidophos ส่วนสารที่พบว่ามีสารตกค้างเกินมาตรฐานส่วนใหญ่ คือ Cypermethrin และ Dicrotophos ทั้งนี้ผักปลอดสารเคมีที่มีการพบสารเคมีตกค้างอยู่ เนื่องจากในความเป็นจริงการปลูกผักชนิดนี้เป็นการ

เบญจภา ทรัพย์ไพศาล

กลุ่มพัฒนาความปลอดภัยด้านสารเคมี

สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา

ปลูกโดยวิธีผสมผสาน คือใช้วิธีอื่นๆ เข้ามาช่วยในการควบคุมและกำจัดศัตรูพืช เช่น สารสกัดจากธรรมชาติ แต่ก็ยังคงมีการใช้สารเคมีอยู่ โดยใช้ในกรณีจำเป็นและใช้ปริมาณน้อยที่สุด ซึ่งหากผู้บริโภคเข้าใจผิดว่า ผักปลอดสารเคมีนั้นไม่มีสารเคมีตกค้างเลย ก็อาจก่อให้เกิดอันตรายได้ ดังนั้นเพื่อให้ผู้บริโภคไม่เข้าใจผิดว่าผักดังกล่าวจะไม่พบสารพิษ ทางกรมส่งเสริมการเกษตร กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ และสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาจึงหาหรือร่วมกันและได้ให้เปลี่ยนชื่อผักชนิดนี้เป็น “ผักปลอดภัยจากสารพิษ” แทน

นอกจากนี้พบว่า การพิจารณาเกณฑ์มาตรฐานของปริมาณสารเคมีตกค้างที่กำหนดให้มีได้สูงสุด (Maximum Residue Limit: MRL) ในพืชผักผลไม้ชนิดต่างๆ ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข และตาม Codex Alimentarius นั้น ยังกำหนดได้ ไม่ครอบคลุมถึงสารเคมีในผักผลไม้หลายชนิดที่ใช้บริโภคภายในประเทศ และส่งออก จำเป็นต้องมีการศึกษาเพื่อกำหนดเกณฑ์มาตรฐานให้ครอบคลุมต่อไป

จากสภาพปัญหาดังกล่าวข้างต้น ทำให้กลุ่มพัฒนาความปลอดภัยด้านสารเคมี ตระหนักถึงความจำเป็นที่จะต้องมีการเฝ้าระวังผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่องโดยเปลี่ยนแปลงวิธีการเก็บตัวอย่างสถานที่เก็บ และตัวอย่างผลิตภัณฑ์ และในระยะต่อไปจะทำการวิจัยภาคสนามควบคู่ไปด้วยโดยสำรวจแหล่งผลิตผักปลอดสารเคมี เพื่อสำรวจกระบวนการผลิตและเทคโนโลยีการผลิต รวมทั้งประเมินสารตกค้างของผลผลิตจากแหล่งผลิตที่สำรวจ และร่วมมือกับผู้ผลิตศึกษาพัฒนาแนวทาง เพื่อลดและป้องกันสารปนเปื้อนและสารตกค้างในผลผลิต คู่ครองผู้บริโภค และเป็นข้อมูลประกอบการพิจารณาเกณฑ์มาตรฐาน MRL ของประเทศต่อไป

ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยในการบริโภค ไม่ว่าจะผลิตภัณฑ์เกษตรที่ระบุปลอดภัยจากสารพิษหรือแบบธรรมดา ขอแนะนำให้เลือกผัก ผลไม้ เพื่อลดปริมาณสารพิษก่อนบริโภคทุกครั้ง โดยอาจใช้วิธีใดวิธีหนึ่ง ดังต่อไปนี้

★ นำผัก ผลไม้ที่ซื้อมาใส่ในตะแกรงโปร่ง เปิดน้ำไหลจากก๊อกแรงพอประมาณ ให้ไหลผ่านและล้างด้วยมือประมาณ 2 นาที

★ ใช้มือคลี่ดูตามใบ หรือปอกเปลือกชั้นนอกทิ้งก่อน เด็ดผักเป็นใบๆ แล้วแช่น้ำสะอาดประมาณ 10-15 นาที

★ ใช้โซเดียมไบคาร์บอเนต (ผงฟู) 1 ช้อนโต๊ะผสมน้ำอุ่น 1 กระละมัง (20 ลิตร) แช่ผักและผลไม้ทิ้งไว้ 15 นาที จึงนำไปล้างด้วยน้ำสะอาดอีก 2-3 ครั้ง

★ ใช้น้ำส้มสายชู (5%) 1 ช้อนโต๊ะผสมน้ำ 1 กระละมัง แช่ผัก ผลไม้ ทิ้งไว้ 10-15 นาที แล้วล้างออกด้วยน้ำสะอาด

★ ใช้ต่างหับทิม 20-30 เกล็ด ผสมน้ำ 1 กระละมัง แช่ผัก ผลไม้ ทิ้งไว้ 10 นาที แล้วล้างออกด้วยน้ำสะอาด

★ ล้างด้วยน้ำยาล้างผักโดยปฏิบัติตามคำแนะนำการใช้บนฉลาก

เอกสารอ้างอิง

1. สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา และกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์, โครงการเฝ้าระวังความปลอดภัยของผักสดปลอดสารเคมี, มกราคม 2543
2. กลุ่มพัฒนาความปลอดภัยด้านสารเคมี, ข้อมูลโครงการประเมินความเสี่ยงจากสารเคมีตกค้าง ปี พ.ศ. 2537-2545
3. กองเผยแพร่และควบคุมการโฆษณา สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา, ข้อมูลเผยแพร่เรื่องสารพิษตกค้างในผักผลไม้, กันยายน 2545



เชิญส่งบทความ ข้อเสนอแนะ คำถาม บอกรับเป็นสมาชิก หรือขีบบเอกสารที่
กลุ่มพัฒนาความปลอดภัยด้านสารเคมี (IPCS) ชั้น 4 สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา
โทร. 0-2590-7286, 0-2590-7021 โทรสาร. 0-2590-7287 และที่ tcsnet@fda.moph.go.th

คณะกรรมการ

ที่ปรึกษา นพ.ศุภชัย คุณารัตนพฤกษ์ และ กญ.ระวีวรรณ ปรีดีสนิก

- | | | | |
|---|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> นพ.จิรุต ฤทธิเจริญ | <input type="checkbox"/> นางนิลยา มหาผล | <input type="checkbox"/> ทพญ.จิรพร กตอุปวิชาสวัสดิ์ | <input type="checkbox"/> น.ส.อนรา วงศ์พุทธพิทักษ์ |
| <input type="checkbox"/> นพ.สุวิทย์ วิบุตผลประเสริฐ | <input type="checkbox"/> นพ.ศุภชัย รัตนเมธีวัตร | <input type="checkbox"/> นาง อรวรรณ ศรีเทียนชัย | <input type="checkbox"/> น.ส.จันทร์ทิพย์ ยิ้มแย้ม |
| <input type="checkbox"/> นายธีระศักดิ์ ทองศุภนาโกร | <input type="checkbox"/> น.ส.อรรค์ คงพานิช | <input type="checkbox"/> น.ส. กักรสิณี กองไทรูรย์ | <input type="checkbox"/> น.ส.กนกพรรณ กมลบุตร |
| <input type="checkbox"/> น.ส.พรกิส ศิลขจรค์ | <input type="checkbox"/> นางอัมภนา จุฬาทหารักษ์ | <input type="checkbox"/> ดร.ทรงศักดิ์ ศรีอนุชาต | <input type="checkbox"/> น.ส.เบญจกานา ทรัพย์ไพศาล |
| <input type="checkbox"/> นางเยาวลักษณ์ เพชรรัตน์ | <input type="checkbox"/> นพ.ณรงค์ศักดิ์ อังคะสุวพลา | <input type="checkbox"/> ดร.อารุทอมย์ บุญหลง | |